

Система воздуховодов Pirro®Vent

Система термоизолированных воздуховодов из плит PIR для устройства сетей вентиляции, кондиционирования и воздушного отопления воздуха (HVAC) низкого давления.

ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ:



В состав системы PirroVent входят воздуховоды прямоугольного сечения, фасонные изделия, а также комплектующие для их соединения между собой, присоединения к магистральным воздуховодам из стали, врезки окончаний и крепления к основанию.

Стенки воздуховодов и фасонных элементов изготавливаются из PIR-плиты марки PirroVentiDuct (техлист № 1.06). Плита PirroVentiDuct является конструктивно-теплоизоляционным материалом. Высокую жесткость стенкам придает сердечник развитой толщины и повышенной плотности вкупе с металлическими облицовками. Благодаря низкой теплопроводности PIR и существенной толщине стенок воздуховоды PIR не нуждаются в дополнительном утеплении.

Плиты марки PirroVentiDuct имеют группу горючести Г1. Систему воздуховодов PirroVent допускается применять в пределах обслуживаемых помещений с учетом норм СП 60.13330, в том числе в качестве транзитных воздуховодов и коллекторов систем любого назначения в пределах одного пожарного отсека при условии прокладки в шахте с пределом огнестойкости EI 30.

В воздуховодах системы PirroVent практически отсутствует вибрация стенок и существенно снижается эффект реверберации. Вес воздуховодов системы PirroVent ниже в 4-6 раз в сравнении со стальными утепленными воздуховодами.

Воздуховоды и фасонные изделия системы PirroVent собирают в готовые объемные изделия непосредственно на объекте строительства, благодаря чему существенно снижаются затраты на логистику.

Формы поставки:

- **Standart** – поставка цельными плитами марки PirroVentiDuct размером 1200x3000 мм. Раскрой всех деталей для изготовления воздуховодов, фасонных изделий и воздухораспределителей осуществляется на объекте.
- **Line** – поставка полосами из предварительно раскроенных плит PirroVentiDuct, готовых для сборки прямых секций. Размеры деталей принимаются по спецификации Заказчика.
- **Practic** – плита PirroVentiDuct поставляется с раскромом всех деталей, необходимых для сборки фасонных изделий и воздухораспределителей. Раскрой выполняется по спецификации заказчика.

Работы подрядчика начинаются сразу после поставки плиты PIR на объект. Сборка воздуховодов ведется без применения листогибочного оборудования и заводской оснастки. Технология сборки воздуховодов позволяет нивелировать возможные недоработки проекта и отклонения фактических размеров поверхности трассировки сети без потери сроков.

Система PirroVent позволяет быстро производить модернизацию вентиляционной системы.

Подключение сети PirroVent к сети стальных воздуховодов ведется на фланцевом соединении через шинорейку.

Фактурная поверхность воздуховодов и отсутствие метрического крепежа в стыках секций вентиляционной сети повышают эстетические свойства воздуховодов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Система PirroVent предназначена для применения в системах вентиляции и кондиционирования воздуха в промышленном и гражданском строительстве:

✓ в помещениях общественных зданий и сооружений, ✓ в жилых частных домах (в том числе для внутриквартирной разводки), ✓ в производственных зданиях, ✓ в помещениях с повышенными требованиями к чистоте внутренней среды.

Рекомендована для применения в зданиях и помещениях с уровнем относительной влажности воздуха более 75 % (влажные производства, бассейны и т.п.), подходит для реконструкции строительных объектов с пониженной несущей способностью перекрытий (требуется снижение нагрузки), а также для объектов, по которым отсутствует исполнительная съемка помещений и допускается корректировка проектных решений (привязок) непосредственно на площадке.

Система PirroVent незаменима на объектах: • со сжатыми сроками выполнения работ, • с отсутствием или невозможностью проведения исполнительной съемки проемов; • где затруднена доукомплектация готовыми заводскими компонентами.

Система позволяет решать задачи дизайнера интерьера помещений, исключая применение декорирующих подвесных потолков.

Допускается наружная прокладка воздуховодов PirroVent с дополнительным лакокрасочным покрытием.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Характеристика	Описание	Ед. изм.	Значение	Метод испытания/ Стандарт
Покрытие воздуховодов с обеих сторон	Внешние металлические облицовки плиты PirroVentiDuct	-	Алюминиевая холоднокатанная фольга 50 мкм	ГОСТ 745-2014
Толщина стенок	Номинальное значение	мм	20	ТУ 22.21.41-007-09151858-2019 изм.1
Размеры сечения *	<u>Min. В x Н</u> Max. В x Н	мм	<u>100x150</u> 2400x1200	* по внутренним поверхностям
Длина секции воздуховода	<u>Min.</u> Max.	мм	<u>100</u> 3000	-
Вес секции воздуховода	<u>В x Н =250x250 L=3000 мм</u> В x Н =500x500 L=1200 мм	кг	<u>2,4</u> 2,3	-
Плотность сердечника	Пенополиизоцианурат, ρ	кг/м ³	35 ± 5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при частичном кратковременном погружении	Стенка воздуховода из плиты PIR	кг/м ²	< 0,1	ГОСТ EN 1609-2011, метод А
Водопоглощение при длительном частичном погружении	Стенка воздуховода из плиты PIR	кг/м ²	< 0,2	ГОСТ EN 12087-2011
Теплопроводность λ ₁₀	Стенка воздуховода из плиты PIR	Вт/м·К	0,022	ГОСТ 7076-99
Термическое сопротивление R	Стенка воздуховода толщиной 20 мм	м ² ·К/Вт	0,91	-
Сопротивление паропроницаемости	Облицовки плиты PIR, R	(м ² ·ч·Па)/мг	паронепроницаема	ГОСТ 25898-2012
Прочность материала стенки	Стенка воздуховода из плиты PIR на сжатие при 10%-ной деформации, σ	кПа (кг/см ²)	≥ 150 (1,5)	ГОСТ EN 826-2011
Пожаробезопасность	Группа горючести плиты PIR	-	Г1	ГОСТ 30244-94
Температура	Транспортируемая воздушная смесь	°С	-20..+80	СП 60.13330.2012

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ:

№	Наименование и изображение	№	Наименование и изображение	№	Наименование и изображение
1	PIR-плита PirroVentiDuct (техлист 1.06) 	2	Клей контактный полихлорпреновый 	3	Силиконовый герметик санитарный, 280 мл 
4	Комплект ножей для раскроя 	5	Штанга распорная (или шпилька М10) 	6	Диск штанги (шайба) 
7	Клейкая лента алюминиевая 				

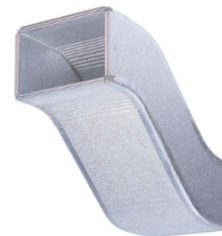
УПАКОВКА:

Поставка воздуховодов ведется в виде плоских листов в предварительно раскроенном состоянии и без раскроя.

Форма поставки Standart: двойная упаковка: плиты упакованы в пачки высотой 220 мм и обтянуты термоусадочной полиэтиленовой пленкой. Пачки упакованы в паллеты высотой 2200 мм. Каждая пачка и паллет снабжены маркировочной этикеткой. Каждый паллет имеет на дне приклеенные опоры для работы вилочного погрузчика.

Формы поставки Line и Practic: Нарезанные детали уложены в пачки и упакованы в индивидуальную пленочную упаковку.

По согласованию с Заказчиком возможна усиленная упаковка.



ХРАНЕНИЕ:

Плиты PirroVentiDuct и раскроенные детали воздуховодов хранить на складе или горизонтальной площадке, закрытой от осадков и прямого воздействия солнца. Обеспечить требования пожарной безопасности. Плиты PIR рекомендуется хранить в заводской упаковке.



ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ:

Проектирование систем вентиляции и кондиционирования воздуха вести в соответствии рекомендациями АВОК «Воздуховоды и фасонные изделия из плит PIR для систем вентиляции и кондиционирования воздуха». Работы по изготовлению деталей и сборке изделий из плиты PirroVentiDuct, а также монтажу вентиляционной сети проводить в соответствии с «Руководством по сборке и монтажу воздуховодов, фасонных изделий и воздухораспределителей из плит PIR марки PirroVentiDuct».

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Транспортировка плит PirroVentiDuct производится в крытых транспортных средствах в горизонтальном положении. Размеры упаковок подобраны оптимально под стандартные внутренние габариты кузова автомобильного транспорта. Загрузка и перевозка должны отвечать требованиям действующих Правил перевозки грузов для соответствующих видов транспорта. При транспортировке собранных воздуховодов необходимо предусмотреть их защиту (упаковку) от механических повреждений и загрязнений.